



Kaminton

T 4004

Chemische Analyse

Masse-%, gegläht

SiO ₂	71,00
Al ₂ O ₃	22,52
TiO ₂	1,50
Fe ₂ O ₃	1,70
CaO	0,20
MgO	0,42
K ₂ O	2,49
Na ₂ O	0,17
GV	8,00
C _{gesamt}	0,05
S	0,03

Sedimentationsanalyse

mittels Sedigraphmessung

Masse-%

> 63 µm	4,20
20-63 µm	6,40
6,3-20 µm	10,50
2-6,3 µm	14,00
0,63-2 µm	13,50
0-0,63 µm	51,40

Mineralanalyse

Masse-%

Kaolinitgruppe	30,0
Glimmerartige Minerale	24,0
Montmorillonit	2,0
SiO ₂ -Minerale	40,0
Feldspatgruppe	2,0
sonstige Minerale	2,0

Wärmeausdehnungskoeffizient X 10⁻⁶ K⁻¹

20 - 200 °C	4,9
20 - 400 °C	5,5
20 - 500 °C	5,8
20 - 600 °C	7,0
500 - 600 °C	12,5

Brennverhalten

Brenntemperatur	1050°C	1100°C	1150°C	1200°C	1250°C
Brennfarbe L	77,60	76,20	69,50	63,00	63,20
A	5,70	5,50	5,80	2,80	3,20
B	8,80	10,80	13,60	12,00	12,70
Gesamtschwindung %	8,50	9,90	11,10	11,50	11,70
Brennschwindung %	3,30	4,80	6,00	6,40	6,70
Wasseraufnahme %	10,80	6,60	1,60	0,10	0,10



Kärlicher TON- und SCHAMOTTEWERKE Mannheim & Co. KG

Verwaltung
56218 Mülheim-Kärlich · Burghof · Burgstraße 9 · Tel. + 49 (0) 26 30 . 94 41-0 · Fax + 49 (0) 26 30 . 94 41-10
Werk
Urmitz/Bhf. · Rheinau 39 · Tel. + 49 (0) 26 30 . 98 81-31 · Fax + 49 (0) 26 30 . 8 48 73
www.kts-kg.de · e-mail kts@kts-kg.de



Weitere Eigenschaften

Trockenschwindung	5,4 %
Plastizitätszahl (nach Pfefferkorn)	28
Plastizitätszahl (nach Instron)	99
Anmachwasserbedarf	26
Trockenbiegefestigkeit	5,10 N/mm ²

Lieferformen

- grubenfeucht; geschnitzelt; getrocknet
- gemahlen und windgesichtet
- lose im Silo-LKW
- in Papiersäcken von 25 bis 50 kg oder big bags
- granuliert
- schamottiert *im Tunnelofen dicht gebrannt*

Anwendungen

- feuerfeste und keramische Produkte

Dieser Rohstoff unterliegt den bei Naturprodukten üblichen Schwankungen.

Die Angaben stellen Durchschnittswerte dar und sind deshalb ohne Rechtsverbindlichkeit.

Sie gelten nur dann als zugesichert, wenn wir dies ausdrücklich schriftlich bestätigt haben.